

## HELIOWELD 01-00

(Old name: SHOP PRIMER E)

Epoksydowa powłoka warsztatowa ( tymczasowa )

### OPIS WYROBU

- **HELIOWELD 01-00** to dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie spoiwa epoksydowego i utwardzacza poliamidoaminowego
- Zawiera inhibitory korozji i fosforan cynku jako aktywny pigment antykorozyjny
- Stanowi wysoce jaskościową jednowarstwową powłokę warsztatową do tymczasowej ochrony przed korozją konstrukcji stalowych
- Nadaje się do ochrony powierzchni stalowych i ocynkowanych, aluminium oraz innych metali kolorowych
- Odznacza się szybkim schnięciem
- Stosowana również jako powłoka podkładowa w kombinacji z szerokim spektrum powłok kryjących
- Pozwala na aplikację powłoki kryjącej wg systemu „mokre na mokre”
- Umożliwia późniejsze spawanie bez wpływu na jakość spawu (certifikat Lloyd's Register of Shipping)

### ZASTOSOWANIE

Samodzielnie używana jest jako powłoka warsztatowa do tymczasowej ochrony nowych piaskowanych powierzchni różnych konstrukcji stalowych oraz do lakierowania przemysłowego, gdzie wymaga się jakościowej ochrony przed korozją w trakcie transportu i montażu.

Umożliwia późniejsze spawanie bez szkody dla jakości spawu, do grubości 25 µm suchej warstwy.

Nadaje się do tymczasowego ekspozowania w agresywnej przemysłowej i nadmorskiej atmosferze.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 21-05  
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 10-15

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	2K- adukt epoksydo-poliamidoaminowy
<b>Lepkość dostawcza składniki A</b>	DIN4 20°C 55 - 65 s
<b>Przydatność mieszanki w 20°C</b>	min. 8 godzin
<b>Proporcja mieszania A:B</b>	
<b>Objętościowo</b>	1.25:1
<b>Wagowo</b>	2:1
<b>Gęstość składniki A</b>	1.3-1.4 kg/l
<b>Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej</b>	1.1-1.2 kg/l
<b>Kolor</b>	tlenkowo czerwona popielata
<b>Wygląd</b>	mat
<b>Substancja sucha mieszanki A+B</b>	
<b>Objętościowo</b>	29 %
<b>Wagowo</b>	40 %
<b>VOC dla A+B w postaci dostawczej</b>	690 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
<b>Krótkotrwała</b>	do 140 °C
<b>Długotrwała</b>	do 120 °C

<b>Grubość powłoki i zużycie</b>	<b>Maksymalna</b>	<b>Zalecana</b>
Grubość suchej powłoki	30 µm	25 µm
Grubość powłoki mokrej	105 µm	90 µm
Zużycie teoretyczne	9,7 m <sup>2</sup> /l	11,6 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnięcie</b>	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	20 minut	10 minut	6 minut
Suchość na dotyk	40 minut	20 minut	15 minut
Pełne utwardzenie	13 dni	8 dni	6 dni

<b>Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C</b>	
<b>Farby rozpuszczalnikowe</b>	
Najkrótsza	10 minut
Najdłuższa	nieograniczony

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, odtłuszczone, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń.

Zaleca się piaskowanie wg normy ISO 8501 do stopnia Sa 2,5. Chropowatość nowych powierzchni: 25-50 µm.

Ocynkowane powierzchnie, aluminium oraz inne metale kolorowe należy odtłuścić, lekko oszlifować i oczyścić. Z ocynkowanych powierzchni należy usunąć ślady „białej rdzy”.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +10° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: nie jest konieczne  
Średnica dyszy: 0,28 - 0,33 mm  
Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: nie jest konieczne  
Średnica dyszy: 1,3 - 1,5 mm  
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: nie jest konieczne

Malowanie wałkiem lub pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i miejscowych napraw.

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecana powłoka podkładowa:

HELIOPOX

Zalecane powłoki kryjące:

HELIOFAST

HELIOPOX

HELIOPUR

Co do aplikacji innych farb podkładowych i powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

## PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.