

HELIOZINC 11-00

(Old name: **REZISTOL farba podkładowa E ZN**)

Epoksydowa powłoka podkładowa ze sproszkowanym cynkiem

OPIS WYROBU

- **HELIOZINC 11-00** to dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie spoiwa epoksydowego i utwardzacza poliamidoaminowego
- Zawiera wysoki udział sproszkowanego cynku (90% w suchej warstwie), co zapewnia katodową ochronę
- Stanowi wysoce jakościową powłokę podkładową w systemie ochrony przed korozją powierzchni stalowych
- Odnacza się szybkim schnięciem i nieograniczoną przerwą w nałożeniu poszczególnych warstw.
- Pozwala na aplikację powłoki kryjącej wg systemu „mokre na mokre”
- Stosowana w kombinacji z szerokim spektrum farb kryjących
- Nadaje się również do najtrudniejszych warunków eksploatacji

ZASTOSOWANIE

Stosowana jako powłoka podkładowa w systemie ochrony konstrukcji stalowych, zewnętrznych i wewnętrznych ścian zbiorników oraz powierzchni ze stali, gdzie wymagana jest duża odporność mechaniczna i chemiczna, jak też wysoce jakościowa ochrona przed korozją.

Używana wyłącznie do powierzchni piaskowanych .

W systemie z międzywarstwową i kryjącą powłoką nadaje się do ekspozycji w atmosferze przemysłowej i morskiej.

DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 21-05
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 10-35

DANE O WYROBIE

Typ	2K epoksydo-poliamidoamina
Lepkość dostawcza składniki A	DIN4 20°C 35 - 45 s
Przydatność mieszanki w 20°C	min. 8 godzin
Proporcja mieszania A:B	
Objętościowo	6:1
Wagowo	20:1
Gęstość składniki A	2.9-3.0 kg/l
Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej	2.6-2.7 kg/l
Kolor	popielata
Wygląd	mat
Substancja sucha mieszanki A+B	
Objętościowo	56 %
Wagowo	86 %
VOC dla A+B w postaci dostawczej	380 g/l
Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)	
Krótkotrwała	do 200 °C
Długotrwała	do 180 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	80 µm	60 µm
Grubość powłoki mokrej	145 µm	110 µm
Zużycie teoretyczne	7,0 m ² /l	9,3 m ² /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	10 minut	5 minut	3 minut
Suchość na dotyk	15 minut	10 minut	7 minut
Pełne utwardzenie	10 dni	7 dni	5 dni

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	10 minut
Najdłuższa	nieograniczony

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe należy wypiąskować zgodnie z normą ISO 8501 do stopnia Sa 2,5 suche, czyste, starannie odtłuszczone. Chropowatość nowych powierzchni: 25-50 µm.

Powłoki o dużej zawartości cynku mogą tworzyć na powierzchni powłoki sole cynku, dlatego w przemysłowej i nadmorskiej atmosferze nie zalecamy dłuższych przerw w nanoszeniu. Sole cynku można z powierzchni powłoki usunąć mechanicznie lub wodą.

WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +10° C.
Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.
Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: nie jest konieczne
Średnica dyszy: 0,33 - 0,38 mm
Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 3 % objętościowo
Średnica dyszy: 1,5 - 1,7 mm
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: nie jest konieczne

Malowanie wałkiem lub pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i miejscowych napraw.

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecane powłoki kryjące:

HELIOPOX
HELIOPUR
HELIOPUR AQ

Co do aplikacji innych powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.