

## HELIOPOX 10-05

(Old name: **REZISTOL** farba podkładowa E ZP)

Epoksydowa powłoka podkładowa

### OPIS WYROBU

- **HELIOPOX 10-05** to dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie spoiwa epoksydowego i utwardzacza poliamidoaminowego
- Zawiera fosforan cynku jako aktywny pigment antykorozyjny, który dodatkowo wzmacnia ochronę przed korozją
- Stanowi wysoce jakościową powłokę podkładową w systemie ochrony przed korozją powierzchni metalowych
- Powłokę cechuje dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- Pozwala na aplikację powłoki kryjącej wg systemu „mokre na mokre”
- Stosowana w kombinacji z szerokim spektrum farb kryjących
- Nadaje się również do najtrudniejszych warunków eksploatacji

### ZASTOSOWANIE


Stosowana jako powłoka podkładowa w systemie ochrony nowych powierzchni metalowych i w systemie renowacji starych powłok, do ochrony różnych konstrukcji stalowych, zewnętrznych i wewnętrznych ścian zbiorników o różnym przeznaczeniu, kontenerów mieszkalnych i transportowych, maszyn rolniczych i budowlanych, pojazdów szynowych oraz do przemysłowego lakierowania, gdzie wymagana jest duża odporność mechaniczna i chemiczna, jak też jakościowa ochrona przed korozją.

W systemie z odpowiednią międzywarstwową i kryjącą powłoką nadaje się do eksponowania w atmosferze przemysłowej i morskiej.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 21-05  
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 10-35

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	2K epoksydo-poliamidoamina
<b>Lepkość dostawcza składniki A</b>	tiksotropowa
<b>Przydatność mieszanki w 20°C</b>	min. 8 godzin
<b>Proporcja mieszania A:B</b>	
Objętościowo	3.3:1
Wagowo	6:1
<b>Gęstość składniki A</b>	1.55-1.65 kg/l
<b>Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej</b>	1.35-1.45 kg/l
<b>Kolor</b>	tlenkowo czerwona popielata według Karty RAL lub według wzorca UNIHHEL MIX system 
<b>Wygląd</b>	półmat
<b>Substancja sucha mieszanki A+B</b>	
Objętościowo	50 %
Wagowo	70 %
<b>VOC dla A+B w postaci dostawczej</b>	450 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
Krótkotrwała	do 140 °C
Długotrwała	do 120 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	80 µm	60 µm
Grubość powłoki mokrej	160 µm	120 µm
Zużycie teoretyczne	6,3 m <sup>2</sup> /l	8,3 m <sup>2</sup> /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	30 minut	15 minut	5 minut
Suchość na dotyk	2 godzin	1 godzina	45 minut
Pełne utwardzenie	10 dni	7 dni	5 dni

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	20 minut
Najdłuższa	30 dni

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, starannie odtłuszczone, bez resztek korozji czy innych zanieczyszczeń.

Zaleca się piaskowanie wg normy ISO 8501 do stopnia Sa 2,5. Chropowatość nowych powierzchni: 25-50 µm.

Do wstępnej obróbki oczyszczonej (dekapowanej) blachy zalecamy fosforowanie.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +10° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,33 - 0,38 mm

Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo

Średnica dyszy: 1,5 - 1,7 mm

Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: nie jest konieczne

Malowanie wałkiem lub pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i miejscowych napraw.

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecane powłoki kryjące:

HELIOFAST  
HELIOFAST AQ  
HELIOPUR  
HELIOPUR AQ  
HELIOPOX

Co do aplikacji innych powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

## PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.