

HELIOFAST AQ 45-00

(Old name: **REZISTOL AQ jednowarstwowa**)

Styrenowo-akrylowa powłoka lakiernicza na bazie wody

OPIS WYROBU

- **HELIOFAST AQ 45-00** to jednoskładnikowa powłoka na bazie kombinacji dyspersji styrenowo-akrylowej i bardzo odpornych polimerów
- Zawiera fosforan cynku jako aktywny pigment antykorozyjny, który dodatkowo wzmacnia ochronę przed korozją
- Powłoka łączy właściwości antykorozyjne powłoki podkładowej oraz wygląd powłoki kryjącej
- Powłoka lakiernicza przyjazna dla środowiska
- Rozcieńczanie świeżą wodą z wodociągu
- Nadaje się do nanoszenia metodą zanurzania
- Umożliwia schnięcie powietrzne i przyspieszone

ZASTOSOWANIE


Stosowana jako jednowarstwowa powłoka do ochrony rozmaitych elementów metalowych, gdzie od jednowarstwowej powłoki wymaga się dobrych właściwości antykorozyjnych.

Nadaje się do eksponowania w atmosferze wiejskiej, miejskiej i mniej agresywnej atmosferze przemysłowej.

DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: Woda wodociągowa

DANE O WYROBIE

Typ	styrenowo akrylowa dyspersja
Lepkość dostawcza	DIN6 20°C 25 - 50 s
Gęstość	1.25-1.35 kg/l
Kolor	według Karty RAL lub według wzorca UNIHEL MIX system 
Wygląd	półmat
Substancja sucha w postaci dostawczej	
Objętościowo	48 %
Wagowo	59 %
VOC	80 g/l
Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)	
Krótkotrwała	do 80 °C
Długotrwała	do 60 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	120 µm	60 µm
Grubość powłoki mokrej	250 µm	125 µm
Zużycie teoretyczne	4,0 m ² /l	8,0 m ² /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	30 minut	15 minut	10 minut
Suchość na dotyk	60 minut	25 minut	20 minut

Schnięcie przyspieszone	
Odpowietrzanie	15 minut
Schnięcie	w temp. 80°C 30 minut

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, odtłuszczone, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń.

Zaleca się piaskowanie wg normy ISO 8501 do stopnia Sa 2,5. Chropowatość nowych powierzchni: 20-40 µm.

Do zimno walcowanej blachy zaleca się fosforowanie. Aluminium i inne metale kolorowe należy odtłuścić, delikatnie oszlifować i oczyścić.

WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura otoczenia podczas aplikacji +8° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 75%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 3 % objętościowo
Średnica dyszy: 0,28 - 0,33 mm
Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo
Średnica dyszy: 1,3 - 1,5 mm
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo



ZANURZANIE

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Przy aplikacji pędzlem, wałkiem lub zanurzaniem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanej wody z wodociągu zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w temperaturze od +5°C do +35°C

OSTRZEŻENIE: NIE DOPUŚCIĆ DO ZAMARZNIĘCIA FARBY!

BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.