

## HELIOFAST 35-10

(Old name: **REZISTOL emalia AV**)

Vinylo-akrylova kryjąca powłoka lakiernicza

### OPIS WYROBU

- **HELIOFAST 35-10** to jednoskładnikowa powłoka kryjąca na bazie spoiwa winylo-akrylowego
- Stanowi jakościową powłokę kryjącą w systemie ochrony przed korozją powierzchni metalowych
- Pozwala na bezpośrednią aplikację na ocynkowane powierzchnie (system DUPLEX )
- Nadaje się do nanoszenia metodą natrysku, pędzlem i wałkiem
- Nadaje się do trudnych warunków eksploatacji
- Stosowana w kombinacji z szerokim spektrum farb podkładowych

### ZASTOSOWANIE


Stosowana jako powłoka kryjąca w systemie ochrony rozmaitych konstrukcji stalowych, kontenerów mieszkalnych i transportowych oraz do przemysłowego lakierowania powierzchni metalowych, gdzie wymagana jest jakościowa ochrona antykorozyjna.

W systemie z powłoką podkładową nadaje się do eksponowania w miejskiej i przemysłowej atmosferze.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 10-05

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	winylo-akryl
<b>Lepkość dostawcza</b>	DIN4 20°C 90 - 110 s
<b>Gęstość</b>	1.0-1.2 kg/l
<b>Kolor</b>	według Karty RAL lub według wzorca UNIHEL MIX system 
<b>Wygląd</b>	z połyskiem
<b>Substancja sucha w postaci dostawczej</b>	
<b>Objętościowo</b>	37 %
<b>Wagowo</b>	50 %
<b>VOC</b>	540 g/l
<b>Oporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
<b>Krótkotrwała</b>	do 100 °C
<b>Długotrwała</b>	do 80 °C

<b>Grubość powłoki i zużycie</b>	<b>Maksymalna</b>	<b>Zalecana</b>
<b>Grubość suchej powłoki</b>	80 µm	60 µm
<b>Grubość powłoki mokrej</b>	220 µm	170 µm
<b>Zużycie teoretyczne</b>	4,6 m <sup>2</sup> /l	6,2 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnięcie</b>	10°C	20°C	30°C
<b>Suchość na pył</b>	25 minut	20 minut	15 minut
<b>Suchość na dotyk</b>	40 minut	30 minut	25 minut

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powłoka podkładowa powinna być sucha, czysta i odtłuszczona.

W przypadku przekroczonej przerwy w nakładaniu farby podkładowej powierzchnię należy tylko oszlifować papierem ściernym.

Ocynkowane powierzchnie należy odtłuścić, lekko oszlifować i oczyścić.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: nie jest konieczne  
Średnica dyszy: 0,28 - 0,33 mm  
Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo  
Średnica dyszy: 1,3 - 1,5 mm  
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: nie jest konieczne

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecana powłoka podkładowa:

HELIOWELD  
HELIOFAST  
HELIOFAST AQ  
HELIOPOX  
HELIOPOX AQ

Co do aplikacji innych farb podkładowych prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a

## PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.