

## HELIOPUR 41-00 85

(Old name: REZISTOL emalia 2K PUR jednowarstwowa)  
Poliuretanowa powłoka jednowarstwowa

### OPIS WYROBU

- HELIOPUR 41-00 85 jest dwuskładnikową poliuretanową powłoką jednowarstwową na bazie OH funkcjonalnego spoiwa i alifatycznego utwardzacza izocjanowego.
- Jest to jakościowa jednowarstwowa powłoka w systemie antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni metalowych.
- Powłokę cechuje znaczna odporność na czynniki atmosferyczne oraz UV przy długotrwałym ekspozowaniu
- Powłokę cechuje dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- Mniejsza zawartość rozpuszczalników organicznych

### ZASTOSOWANIE


Jest stosowany jako jednowarstwowa powłoka w systemie ochrony konstrukcji i maszyn rolniczych, pojazdów szynowych, różnych konstrukcji stalowych oraz do malowania przemysłowego gdzie wymagana jest odporność mechaniczna, chemiczna oraz atmosferyczna.

W systemie z odpowiednimi podkładami nadaje się do ekspozycji na obszarach wiejskich, miejskich oraz w przemysłowej atmosferze.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: Rozcieńczalnik 10-05  
Utwardzacz-skład. B: Utwardzacz 21-05

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	2K-OH functional binder-aliphatic isocyanate
<b>Lepkość dostawcza składniki A</b>	DIN6 20°C 70 - 90 s
<b>Przydatność mieszanki w 20°C</b>	min. 4 godziny
<b>Proporcja mieszania A:B</b>	
<b>Objętościowo</b>	4:1
<b>Wagowo</b>	4.5:1
<b>Gęstość składniki A</b>	1,25-1,4 kg/l
<b>Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej</b>	1.2-1.4 kg/l
<b>Kolor</b>	według Karty RAL lub według wzorca UNIHEL MIX system 
<b>Wygląd</b>	z wysokim połyskiem
<b>Substancja sucha mieszanki A+B</b>	
<b>Objętościowo</b>	60 %
<b>Wagowo</b>	73 %
<b>VOC dla A+B w postaci dostawczej</b>	340 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
<b>Krótkotrwała</b>	do 140 °C
<b>Długotrwała</b>	do 80 °C

<b>Grubość powłoki i zużycie</b>	<b>Maksymalna</b>	<b>Zalecana</b>
Grubość suchej powłoki	90 µm	70 µm
Grubość powłoki mokrej	150 µm	120 µm
Zużycie teoretyczne	6,7 m <sup>2</sup> /l	8,6 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnięcie</b>	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	40 minut	30 minut	20 minut
Suchość na dotyk	7 godzin	5 godzin	4 godziny
Pełne utwardzenie	12 dni	8 dni	6 dni

<b>Schnięcie przyspieszone</b>	
Odpowietrzanie	20 minut
Schnięcie	w temp. 80°C 30 minut

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, starannie odtłuszczone, bez resztek produktów korozji lub innych zanieczyszczeń.

Zaleca się piaskowanie wg normy ISO 8501 do stopnia Sa 2,5. Chropowatość nowych powierzchni: 25-50 µm.

Do zimno walcowanej blachy zaleca się fosforowanie. Uwzględniając różne procesy przygotowywania powierzchni w seryjnej produkcji, należy koniecznie przeprowadzić wcześniej test zgodności.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +10° C. Wilgotność względna powietrza od 20% do 75%. Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo  
Średnica dyszy: 0,23 - 0,33 mm  
Ciś. wyjściowe: 12 - 15 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo  
Średnica dyszy: 1,3 - 1,5 mm  
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,4 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: nie jest konieczne

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem. Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Powłoka jest używana jako powłoka jednowarstwowa.

Co do aplikacji innych farb podkładowych prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a

## PRZECHOWYWANIE

Składnik A:

24 miesiące w temperaturze do +35°C

Składnik B:

12 miesięcy w temperaturze do +35°C

**OSTRZEŻENIE!** Utwardzacz reaguje z wilgocią, z powietrza, dlatego nie należy pozostawiać otwartego opakowania !!!

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.