

## TERMOHEL 53-01

Old name: PIROLIT EXTRA

Powłoka silikonowa odporna na temperaturę

### OPIS WYROBU

- TERMOHEL 53-01 to jednoskładnikowa powłoka kryjąca na bazie spoiwa silikonowego
- Powłoka wytrzymuje do temperatury 500 °C
- Wraz z podkładową farbą cynkowo-sylikatową HELIOZINC 13-00 stanowi znakomity antykorozyjny system, odporny na temperaturę do 400 °C

### ZASTOSOWANIE

Stosuje się do jednowarstwowej ochrony pieców narażonych na działanie wysokiej temperatury do 500 °C.

W przypadku wymogu długotrwałego zabezpieczenia przed korozją musimy jako farby podkładowej użyć HELIOZINC 13-00, jednak wtedy odporność systemu na temperaturę obniży się do 400°C.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 10-25

### DANE O WYROBIE

Typ	Sylikon
Lepkość dostawcza	DIN4 20°C 60 - 70 s
Gęstość	1,1-1,2 kg/l
Kolor	czarna
Wygląd	z półpołyskiem
<b>Substancja sucha w postaci dostawczej</b>	
Objętościowo	40 %
Wagowo	56 %
VOC	580 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
Krótkotrwała	do 500 °C
Długotrwała	do 500 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	30 µm	25 µm
Grubość powłoki mokrej	75 µm	65 µm
Zużycie teoretyczne	13,3 m <sup>2</sup> /l	16,0 m <sup>2</sup> /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	60 minut	20 minut	15 minut
Suchość na dotyk	3 godziny	3 godziny	3 godziny

<b>Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C</b>	
<b>Farby rozpuszczalnikowe</b>	
Najkrótsza	2 godzin
Najdłuższa	nieograniczony

Uwagi: czasy suszenia podano w zależności od zalecanej grubości warstwy i odpowiedniej wentylacji.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Zaleca się obróbkę powierzchni i ich ocenę zgodnie z normą ISO 8504.

W przypadku podkładu cynkowo-sylikonowego HELIOZINC 13-00 podkład powinien być czysty, suchy, odtłuszczony, nieuszkodzony i bez śladów korozji cynkowej.

Powierzchnie stalowe należy wypiąskować zgodnie z normą ISO 8501 do stopnia Sa 2,5 suche, czyste, starannie odtłuszczone. Chropowatość nowych powierzchni: 25-50 µm.

Do optymalnego zabezpieczenia przed korozją wystarczy już ręczne lub maszynowe przygotowanie do stopnia St2-3.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura otoczenia do aplikacji: 0°C

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,28 - 0,38 mm

Ciś. wyjściowe: 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Średnica dyszy: 1,5 - 2,0 mm

Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Powłoka jest używana jako powłoka jednowarstwowa.

Odpowiednie powłoki podkładowe:

HELIOZINC

Chcąc użyć innych powłok lakierniczych, należy zasięgnąć rady w Heliosie.

## PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, w oparciu o prace laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. W przypadku użycia powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przyjąć odpowiedzialności i gwarantujemy wyłącznie jakość samej powłoki. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia.