

MOBIHEL®

... for the cars we love

2K FILLER 3:1 UNIVERSAL LOW VOC

Podkład i wypełniacz w jednym, zapewniający dobrą ochronę przed korozją.

- Może być stosowany bezpośrednio na metal, taki jak stal, cynk czy aluminium, a także na oryginalne podkłady fabryczne.
- Doskonała przyczepność
- Dobre właściwości ściernie – szlifowanie na mokro lub na sucho
- Zapewnia dobry połysk powłoki nawierzchniowej, gdy stosowany jest jako podłoże dla preparatu MOBIHEL Base MIX



PAKOWANIE

Pakowanie:
6 x 0.75 l

Index:
41793602

POWIĄZANE PRODUKTY

MOBIHEL 2K HARDENER 700

Pakowanie:
6 x 0.25 l
6 x 1.0 l
4 x 5.0 l

Index:
41825601
41825612
41825614



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Kolor: Szary

Rodzaj produktu: Żywica akrylowa

Ciężar: 1,244 g/ml



2004/42/II B(c) (540) 530

EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (c)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 540 g/l

VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 530 g/l.



2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgoci względnej przekraczającej 80%.

PODŁOŻE

Błacha stalowa
Błacha galwanizowana
Aluminium
Szpachle poliestrowe
Stare emalie

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie podłoża muszą być dokładnie oszlifowane i oczyszczone zmywaczem antysilikonowym MOBIHEL przed aplikacją. Produkty poliestrowe powinny być pokryte podkładami dwukomponentowymi, aby uniknąć przeniesienia nadtlenu do kolejnych warstw.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI



Objętościowy stosunek mieszania:

3 części MOBIHEL 2K 3:1 Filer Universal low VOC
1 część MOBIHEL 2K HARDENER 700



Wagowy stosunek mieszania:

100 g MOBIHEL 2K 3:1 Filer Universal low VOC
26 g MOBIHEL 2K HARDENER 700



Żywotność mieszanki w temp 20°:

2 h



Lepkość (RFU):

28 – 32 sec.
DIN 53211
Φ4 / 20°C

APLIKACJA



Aplikacja pistoletem lakierniczym:

1,6– 2,0 mm
2 – 2,5 bar
1 warstwa : 40 µm
3 warstwy:120 µm



Odparowanie:

10 - 15 min/20°C między warstwami

SUSZENIE



Czas suszenia w temp. 20°C:

1,5h grubość 40 µm
4 - 5h grubość 120 µm

Czas suszenia w temp. 60°C:

20 min grubość 40 µm
30 min grubość 120 µm



Czas suszenia
(infra red short-wave):

15 - 20 min.
Odstęp od obiektu: 70 - 80 cm

SZLIFOWANIE



Szlifowanie na sucho:

P360 – P600



Szlifowanie na mokro:

P600 – P1200

DALSZA OBRÓBKA



Dalsza obróbka:

Wszystkie emalie kryjące z programu MOBIHEL

OKRES TRWAŁOŚCI



Trwałość:

18 miesięcy

BEZPIECZEŃSTWO

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Unikać uwolnienia do środowiska. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść uszkodzonego na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. W przypadku pożaru: proszek, piana lub CO₂ do gaszenia. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne.

WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU