

MOBIHEL[®]

... for the cars we love

2K 4:1 HS STANDARD FILLER

Wysokiej jakości wypełniacz akrylowy do częściowej i pełnej renowacji pojazdów:

- Jego wszechstronne właściwości pozwalają na nanoszenie warstw o normalnej i dużej grubości.
- Dobra stabilność na powierzchniach pionowych
- Szybkie schnięcie
- Doskonałe rozprowadzanie po powierzchni
- Łatwy do szlifowania na sucho i na mokro

PAKOWANIE

Pakowanie:	Index:
6 x 1.0 l	48076902
3 x 3.5 l	48076903

POWIĄZANE PRODUKTY**MOBIHEL 2K HARDENER 700**

Pakowanie:	Index:
6 x 0.25 l	41825601
6 x 1.0 l	41825612
4 x 5.0 l	41825614

**MOBIHEL 2K THINNER 2100**

Pakowanie:	Index:
12 x 0.5 l	41672151
4 x 5.0 l	41672114

**ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ****CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

Kolor:	szary
Rodzaj produktu:	Żywica akrylowa
Ciężar:	1,49 g/ml



2004/42/II B(c) (540) 530
EU wartość graniczna VOC do tego rodzaju produktów (kategoria II B (c)), w postaci gotowej do aplikacji wynosi 540 g/l
VOC wyrobu gotowego do nanoszenia wynosi 530 g/l.

2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy uważać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie powinno się pracować w wilgotności względnej przekraczającej 80%.

PODŁOŻE

Blacha stalowa
Szpachle poliestrowe
Stare emalie

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie podłoża muszą być dokładnie oszlifowane i oczyszczone zmywaczem antysilikonowym MOBIHEL przed aplikacją. Produkty poliestrowe powinny być pokryte podkładami dwukomponentowymi, aby uniknąć przeniesienia nadtlenu do kolejnych warstw.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

Objętościowy stosunek mieszania:

4 części MOBIHEL 2K 4:1 HS STANDARD FILLER GREY
1 część MOBIHEL 2K HARDENER 700
10% MOBIHEL 2K THINNER 2100



Wagowy stosunek mieszania:

100 g MOBIHEL 2K 4:1 HS STANDARD FILLER GREY
17 g MOBIHEL 2K HARDENER 700
8g MOBIHEL 2K THINNER 2100 (10%)



Żywotność mieszanki w temp 20°:

50 min.



Lepkość (RFU):

32 – 36 sec.
DIN 53211
Φ4 / 20°C

APLIKACJA



Aplikacja pistoletem lakierniczym:

1,6– 2,0 mm
2 – 2,5 bar

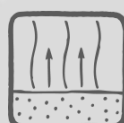


Ilość warstw:

1 – 3

Grubość suchej warstwy:

60 – 180 µm



Odparowanie:

10 - 15 min/20°C między warstwami

SUSZENIE



Czas suszenia w temp. 20°C:

4 – 5 h

Czas suszenia w temp. 60°C:

30 min.



Czas suszenia
(infra red short-wave):

15 – 20 min.
Odstęp od obiektu: 70 - 80 cm

SZLIFOWANIE



Szlifowanie na sucho:

P360 – P600



Szlifowanie na sucho:

P600 – P1200

DALSZA OBRÓBKA



Dalsza obróbka:

Wszystkie emalie kryjące z programu MOBIHEL

OKRES TRWAŁOŚCI



Trwałość:

2 lata

BEZPIECZEŃSTWO

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Unikać uwolnienia do środowiska. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść uszkodzonego na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. W przypadku pożaru: proszek, piana lub CO2 do gaszenia. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne.

WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

Version: 12 -17

