

HELIOPOX 11-30

Szybko schnąca epoksydowa farba podkładowa

OPIS WYROBU

- **HELIOPOX 11-30** to dwuskładnikowa high-solids szybko schnąca farba podkładowa na bazie zmodyfikowanej żywicy epoksydowej i specjalnych utwardzaczy
- Stosowany jako grunt i/lub międzywarstwa jest powłoką odporną na działanie czynników atmosferycznych
- Wyrób szybko utwardza i można go stosować w niskiej temperaturze (do 0°C)
- Może być stosowany w systemach z różnymi gruntami i farbami nawierzchniowymi.

ZASTOSOWANIE

Stosowany do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych gdzie wymagany jest krótki odstęp czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.

DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: Rozcieńczalnik E M
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 11-30

DANE O WYROBIE

Typ	2K epoksydo-poliamina
Lepkość dostawcza składniki A	tiksotropowa
Przydatność mieszanki w 20°C	2 godzin
Proporcja mieszania A:B	
Objętościowo	4:1
Wagowo	6,5:1
Gęstość składniki A	kg/l
Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej	1,5 kg/l
Kolor	popielata
Wygląd	mat
Substancja sucha mieszanki A+B	
Objętościowo	74 %
VOC dla A+B w postaci dostawczej	250 g/l

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	200 µm	150 µm
Grubość powłoki mokrej	270 µm	200 µm
Zużycie teoretyczne	3,7 m ² /l	4,9 m ² /l

Schnięcie	0°C	10°C	20°C
Suchość na pył	7 godzin	3 godzin	2 godzin
Suchość na dotyk	24 godzin	4 godzin	3 godzin
Pełne utwardzenie	30 dni	7 dni	5 dni

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	2 godzin
Najdłuższa	7 dni

Uwagi: czasy suszenia podano w zależności od zalecanej grubości warstwy i odpowiedniej wentylacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Zaleca się obróbkę powierzchni i ich ocenę zgodnie z normą ISO 8504.

Powierzchnia stalowa:

Zaleca się opiaskowanie wg normy EN ISO 8501 do stopnia Sa 2,5.

Powierzchnia zabezpieczona gruntem czasowej ochrony.

Powłoka robocza powinna być czysta, sucha i nieuszkodzona.

WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura otoczenia do aplikacji: 0°C

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo
Średnica dyszy: 0,53 - 0,79 mm
Ciś. wyjściowe: 12 - 15 MPa



NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 25 % objętościowo
Średnica dyszy: 2 mm
Ciś. wyjściowe: 0,5 MPa



PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Malowanie wałkiem lub pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i miejscowych napraw.

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Chcąc użyć innych farb podkładowych i międzywarstwowych należy zasięgnąć rady w Heliosie.

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.