

## HELIOFAST 11-30

Szybko schnąca alkidowa farba podkładowa

### OPIS WYROBU

- **HELIOFAST 11-30** to jednoskładnikowa farba podkładowa na bazie średnio tłustego spoiwa alkidowego
- Stanowi jakościową powłokę kryjącą w alkidowych systemach zabezpieczania powierzchni z żelaza
- Wyrób cechuje wyjątkowo szybkie schnięcie
- Umożliwia krótkie przerwy między nałożeniem poszczególnych warstw
- Nadaje się do nanoszenia metodą natrysku, pędzlem i wałkiem
- Wyrób zgodny z szerokim spektrum alkidowych i 2K poliuretanowych powłok kryjących

### ZASTOSOWANIE

Stosowana jako samodzielna powłoka do ochrony konstrukcji stalowych lub jako farba podkładowa w systemach alkidowych do zabezpieczania rozmaitych powierzchni stalowych, gdy wymagane jest szybkie schnięcie i dobra ochrona przed korozją. Nadaje się do zabezpieczania w wiejskiej, miejskiej i lżejszej atmosferze przemysłowej.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 10-25

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	alkid
<b>Lepkość dostawcza</b>	DIN4 120 - 150 s
<b>Gęstość</b>	1,45-1,55 kg/l
<b>Kolor</b>	popielata tlenkowo czerwona
<b>Wygląd</b>	mat
<b>Substancja sucha w postaci dostawczej</b>	
<b>Objętościowo</b>	55 %
<b>Wagowo</b>	72 %
<b>VOC</b>	390 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
<b>Krótkotrwała</b>	do 140 °C
<b>Długotrwała</b>	do 120 °C

<b>Grubość powłoki i zużycie</b>	<b>Maksymalna</b>	<b>Zalecana</b>
<b>Grubość suchej powłoki</b>	80 µm	60 µm
<b>Grubość powłoki mokrej</b>	145 µm	110 µm
<b>Zużycie teoretyczne</b>	6,9 m <sup>2</sup> /l	9,2 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnięcie</b>	10°C	20°C	30°C
<b>Suchość na pył</b>	20 minut	15 minut	10 minut
<b>Suchość na dotyk</b>	60 minut	40 minut	20 minut

<b>Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C</b>	
<b>Farby rozpuszczalnikowe</b>	
<b>Najkrótsza</b>	15 minut
<b>Najdłuższa</b>	nieograniczony

Uwagi: czasy suszenia podano w zależności od zalecanej grubości warstwy i odpowiedniej wentylacji. Przerwa w nałożeniu poszczególnych warstw dotyczy aplikacji alkidowych powłok lakiernicza. Co do innych farb należy zasięgnąć porady w Heliosie.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i odtuszczone. Zaleca się obróbkę powierzchni i ich ocenę zgodnie z normą ISO 8504.

Powierzchnia stalowa:

Najlepszy rezultat osiąga się piaskowaniem do Sas 2 ½ wg SIST EN ISO 12944-4. Bardzo dobrą ochronę zapewnia też ręczne lub maszynowe przygotowanie powierzchni do stopnia St 2. W przypadku starych powłok należy sprawdzić ich przyczepność do podłoża i lekko je oszlifować.

Wytrawiona powierzchnia: odtuszczenie, fosforowanie.

Powierzchnie zabezpieczone powłoką roboczą.

Powierzchnie zabezpieczone powłoką roboczą powinny być czyste, suche i nieuszkodzone.

Farby można również użyć do innych podłoży, dlatego należy się porozumieć z fachowcami z Heliosu.elčiosu

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +10° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo  
Średnica dyszy: 0,33 - 0,38 mm  
Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo  
Średnica dyszy: 1,3 - 1,5 mm  
Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecane powłoki kryjące:

HELIOFAST  
HELIOPUR

Co do aplikacji innych powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

## PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.