

## HELIOFAST 11-10

**Old name: Szybko schnący podkład alkidowy**  
Alkidowa powłoka podkładowa

### OPIS WYROBU

- **HELIOFAST 11-10** to jednoskładnikowa farba podkładowa na bazie spoiwa alkidowego
- Zawiera fosforan cynku jako aktywny pigment antykorozyjny, który dodatkowo wzmacnia ochronę przed korozją
- Stanowi dobrą powłokę podkładową w systemie ochrony przed korozją powierzchni stalowych
- Odznacza się wyjątkowo szybkim schnięciem
- Nadaje się do nanoszenia metodą zanurzenia
- Stosowana w kombinacji z szerokim spektrum farb kryjących
- Umożliwia schnięcie powietrzne i przyspieszone
- Umożliwia krótkie przerwy między nałożeniem poszczególnych warstw

### ZASTOSOWANIE

Stosowana jako powłoka podkładowa w systemie ochrony maszyn rolniczych i budowlanych, pojazdów szynowych oraz do przemysłowego lakierowania różnych konstrukcji stalowych i ich zestawów, gdzie wymaga się szybkiego schnięcia i dobrej ochrony przed korozją.

Przy grubościach suchej warstwy do 25 µm umożliwia późniejsze spawanie bez wpływu na jakość spawu.

W systemie z odpowiednią powłoką kryjącą nadaje się do ekspozycji w wiejskiej, miejskiej, jak też lżejszej atmosferze przemysłowej.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 10-25

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	alkid
<b>Lepkość dostawcza</b>	DIN4 20°C 70 - 120 s
<b>Gęstość</b>	1,2-1,4 kg/l
<b>Kolor</b>	tlenkowo czerwona popielata czarna
<b>Wygląd</b>	mat
<b>Substancja sucha w postaci dostawczej</b>	
<b>Objętościowo</b>	42 %
<b>Wagowo</b>	63 %
<b>VOC</b>	460 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
<b>Krótkotrwała</b>	do 140 °C
<b>Długotrwała</b>	do 120 °C

<b>Grubość powłoki i zużycie</b>	<b>Maksymalna</b>	<b>Zalecana</b>
<b>Grubość suchej powłoki</b>	50 µm	40 µm
<b>Grubość powłoki mokrej</b>	120 µm	95 µm
<b>Zużycie teoretyczne</b>	8,4 m <sup>2</sup> /l	10,5 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnięcie</b>	10°C	20°C	30°C
<b>Suchość na pył</b>	15 minut	10 minut	8 minut
<b>Suchość na dotyk</b>	25 minut	20 minut	18 minut

<b>Schnięcie przyspieszone</b>	
<b>Odpowietrzanie</b>	10 - 15 minut
<b>Schnięcie</b>	w temp. 60-80°C 30 minut

<b>Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C</b>	
<b>Farby wodorocieńczone</b>	
<b>Najkrótsza</b>	24 godzin
<b>Najdłuższa</b>	nieograniczony
<b>Farby rozpuszczalnikowe</b>	
<b>Najkrótsza</b>	10 minut
<b>Najdłuższa</b>	nieograniczony

Przerwa w nałożeniu poszczególnych warstw dotyczy aplikacji alkidowych powłok lakierniczych. Co do innych farb należy zasięgnąć porady w Heliosie.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, odtłuszczone, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń.

Zaleca się opiaskowanie wg normy EN ISO 8501 do stopnia Sa 2,5.

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, starannie odtłuszczone, bez resztek korozji czy innych zanieczyszczeń.

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,33 - 0,48 mm

Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



### NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo

Średnica dyszy: 1,3 - 1,7 mm

Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



### ZANURZANIE

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo



### PĘDZEL

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Malowanie pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i lokalnych napraw.

Przy aplikacji pędzlem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecane powłoki kryjące:

HELIOFAST  
HELIOFAST AQ  
HELIOPUR

Co do aplikacji innych powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

## PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.