

## HELIOGUARD 40-20

(Old name: EPOLOR BT B)

Powłoka epoksydowa bez rozpuszczalników

### OPIS WYROBU

- **HELIOGUARD 40-20** to dwuskładnikowa grubowarstwowa farba podkładowa na bazie płynnego spoiwa epoksydowego i dodatka aminowego jako utwardzacza
- Powłokę cechuje wyjątkowa odporność chemiczna i mechaniczna
- Powłoka lakiernicza przyjazna dla środowiska
- Jedna warstwa pozwala na osiągnięcie grubości suchego filmu do 500 µm
- Nadaje się również do najtrudniejszych warunków eksploatacji

### ZASTOSOWANIE

Stosowany jest przede wszystkim jako zabezpieczenie nowych lub do konserwowania starych zbiorników stalowych, w których przechowuje się różnego rodzaju klarowne lub mętne derywaty naftowe, do zbiorników na wodę oraz rotwory soli, czyli tam, gdzie wymagana jest duża wytrzymałość na czynniki mechaniczne i chemiczne oraz skuteczna ochrona antykorozyjna. Wyrób może wchodzić w kontakt z różnymi mediami.

### DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 21-05  
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 12-05

### DANE O WYROBIE

<b>Typ</b>	Dodatek epoksy/aminowy
<b>Lepkość dostawcza składniki A</b>	tiksotropowa
<b>Przydatność mieszanki w 20°C</b>	50 minut
<b>Proporcja mieszania A:B</b>	
Objęściowo	3:1
Wagowo	4.4:1
<b>Gęstość składniki A</b>	1.5 kg/l
<b>Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej</b>	1.3 kg/l
<b>Kolor</b>	biała
<b>Wygląd</b>	z połyskiem
<b>Substancja sucha mieszanki A+B</b>	
Objęściowo	100 %
Wagowo	100 %
<b>VOC dla A+B w postaci dostawczej</b>	0 g/l
<b>Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)</b>	
Krótkotrwała	do 200 °C
Długotrwała	do 150 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	500 µm	300 µm
Grubość powłoki mokrej	500 µm	300 µm
Zużycie teoretyczne	2,0 m <sup>2</sup> /l	3,3 m <sup>2</sup> /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	8 godzin	5 godzin	3 godziny
Suchość na dotyk	20 godzin	10 godzin	5 godzin
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	3 dni

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	10 godzin
Najdłuższa	3 dni

Uwagi: czasy suszenia podano w zależności od zalecanej grubości warstwy i odpowiedniej wentylacji.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Zaleca się obróbkę powierzchni i ich ocenę zgodnie z normą ISO 8504.

Powierzchnia stalowa:

Piaskowanie do Sa 2.5 wg SIST EN ISO 12944-4. Użyć należy materiałów ściernych, umożliwiających profil chropowatości 40-70 µm (ISO 8503-2).

Powierzchnie zabezpieczone powłoką roboczą.

Powłoka robocza powinna być czysta, sucha i nieszkodzona.

Farby można również użyć do innych podłoży, dlatego należy się porozumieć z fachowcami z Heliosu.elčiosu

## WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



### NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,53 - 0,79 mm

Ciś. wyjściowe: 12,0 - 20,0 MPa



### PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

## SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Powłoka jest używana jako powłoka jednowarstwowa.

Chcąc użyć innych powłok lakierniczych, należy zasięgnąć rady w Heliosie.

## PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

## BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

## UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.