

HELIOPOX 11-00

(Old name: EPOLOR HB)

Epoksydowa powłoka high-solids

OPIS WYROBU

- **HELIOPOX 11-00** to dwuskładnikowa high solids zmodyfikowana powłoka epoksydowa z dodatkiem aminowym jako utwardzaczem
- Odznacza się znakomitymi właściwościami penetracyjnymi i małą ilością rozpuszczalników
- Wyrób наносimy również na gorzej przygotowane powierzchnie z żelaza, dlatego nadaje się on do odnawiania starych systemów lakierniczych.
- Stanowi doskonałą podkładową, międzywarstwową i kryjącą powłokę lakierniczą
- Wyrób наносimy w zasadzie na każde podłoże
- Powłokę cechuje doskonała przyczepność również do aluminium i ocynkowanej powierzchni

ZASTOSOWANIE

Wyrób używany jest do zabezpieczania konstrukcji stalowych, urządzeń, maszyn oraz innych obiektów betonowych i metalowych. Jego penetracyjne właściwości pozwalają na zabezpieczanie gorzej przygotowanych powierzchni. Do jakościowej ochrony wystarcza już ręczne lub maszynowe oczyszczenie do St2 wg SIST EN ISO 12944-4. Można go наносić również na wszystkie te stare powierzchnie, które mają dobrą przyczepność. Dlatego dobrze jest go używać do starych systemów alkidowych z bardziej odpornymi dwuskładnikowymi systemami lakierniczymi.

DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 21-05
Utwardzacz-skład. B: HARDENER 11-25

DANE O WYROBIE

Typ	Zmodyfikowany epoksy
Lepkość dostawcza składniki A	tiksotropowa
Przydatność mieszanki w 20°C	2 godzin
Proporcja mieszania A:B	
Objętościowo	6:1
Wagowo	8.7:1
Gęstość składniki A	1.4-1.5 kg/l
Gęstość mieszanki A+B w postaci dostawczej	1.35-1.40 kg/l
Kolor	Wybór ograniczony
Wygląd	z półpołyskiem
Substancja sucha mieszanki A+B	
Objętościowo	83 %
Wagowo	90 %
VOC dla A+B w postaci dostawczej	140 g/l
Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)	
Krótkotrwała	do 200 °C
Długotrwała	do 150 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	300 µm	150 µm
Grubość powłoki mokrej	665 µm	185 µm
Zużycie teoretyczne	2,8 m ² /l	5,5 m ² /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	8 godzin	6 godzin	3 godziny
Suchość na dotyk	24 godzin	20 godzin	10 godzin
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	4 dni

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	10 godzin
Najdłuższa	30 dni

Uwagi: czasy suszenia podano w zależności od zalecanej grubości warstwy i odpowiedniej wentylacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Zaleca się obróbkę powierzchni i ich ocenę zgodnie z normą ISO 8504.

Powierzchnia stalowa:

Piaskowanie do Sa 2.5 wg SIST EN ISO 12944-4. Użyć należy materiałów ściernych, umożliwiających profil chropowatości 40-70 µm (ISO 8503-2).

Do optymalnego zabezpieczenia przed korozją wystarczy już ręczne lub maszynowe przygotowanie do stopnia St2-3.

Powierzchnie zabezpieczone powłoką roboczą.

Powłoka robocza powinna być czysta, sucha i nieszkodzona.

Inne powierzchnie:

Aluminium i powierzchnie ocynkowane odtłuszczamy, lekko szlifujemy lub chropowatość uzyskujemy przez piaskowanie.

Farby można również użyć do innych podłoży, dlatego należy się porozumieć z fachowcami z Heliosu.elčiosu

WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,53 - 0,79 mm

Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



PĘDZEL/WAŁEK

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Przy aplikacji pędzlem lub wałkiem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecane powłoki międzywarstwowe i kryjące:

HELIOFAST

HELIOPUR

HELIOPOX

Chcąc użyć innych farb podkładowych i międzywarstwowych należy zasięgnąć rady w Heliosie.

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.