

CPC 42**HYBRYDOWA FARBA PROSZKOWA**

Opis produktu: CPC 42 jest serią farb proszkowych epoksydowo-polietersrowych przeznaczone do ochrony urządzeń gospodarstwa domowego.	Aplikacja: <ul style="list-style-type: none"> • kuchenki elektryczne • podgrzewacze wody • lodówki 																						
Funkcje: <ul style="list-style-type: none"> • doskonała odporność na zabrudzenia • doskonałe właściwości mechaniczne • dobre wygładzanie powierzchni • stabilna podczas przechowywania 	Okres przydatności: 12 miesięcy Opakowanie: karton - 20 kg lub 2 kg Warunki przechowywania: W oryginalnie zamkniętym opakowaniu w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C																						
Specyfikacja proszku: Odcień: głównie biały ale dostępne są również inne kolory Wygląd powierzchni: gładki Połysk: połysk 80-90 %) Gęstość: 1600 Wypożyczenie lakiernicze: elektrostatyka, tribo natrysk Wydajność: 7 – 9 m ² /kg przy 70 µm grubości powłoki																							
Przygotowanie powierzchni: Aluminium: żółta lub zielona chromowana Zn-stal: przezroczysta chromowana Stal: fosforan cynku lub fosforan żelaza																							
Utwardzanie: 10 - 15 min / 160 – 190 °C w zależności od typu proszku																							
Wyniki testów: <table border="1" data-bbox="145 1480 1469 1870"> <thead> <tr> <th data-bbox="145 1480 831 1514">Właściwości fizyczne (0,8 mm stalowy panel)</th> <th data-bbox="831 1480 1469 1514">Połysk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="145 1514 831 1547">Parametry suszenia</td> <td data-bbox="831 1514 1469 1547">10-15 min / 160-190°C</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1547 831 1581">Grubość powłoki µm (ISO 2808)</td> <td data-bbox="831 1547 1469 1581">60-70</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1581 831 1615">Połysk <60° (ASTM 523, DIS 2813)</td> <td data-bbox="831 1581 1469 1615">80-90</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1615 831 1648">Adhezja (ISO 2409)</td> <td data-bbox="831 1615 1469 1648">Gt 0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1648 831 1682">Test zginania (ISO 1519)</td> <td data-bbox="831 1648 1469 1682">≥ 3 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1682 831 1715">Elastyczność - Cupping Test (DIN ISO 1520)</td> <td data-bbox="831 1682 1469 1715">7-8 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1715 831 1749">Twardość (Bucholz) (ISO 2815)</td> <td data-bbox="831 1715 1469 1749">90-125</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="145 1749 1469 1783">Parametry chemiczne (0,7 mm chromowane aluminium)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1783 831 1816">Komora solna 500 h (DIN 50021 SS)– delaminacja i nacięcie:</td> <td data-bbox="831 1783 1469 1816">max. 1 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="145 1816 831 1850">Komora wilgoci 500 h (DIN 50017 SK)– delaminacja i nacięcie:</td> <td data-bbox="831 1816 1469 1850">max. 1 mm</td> </tr> </tbody> </table>		Właściwości fizyczne (0,8 mm stalowy panel)	Połysk	Parametry suszenia	10-15 min / 160-190°C	Grubość powłoki µm (ISO 2808)	60-70	Połysk <60° (ASTM 523, DIS 2813)	80-90	Adhezja (ISO 2409)	Gt 0	Test zginania (ISO 1519)	≥ 3 mm	Elastyczność - Cupping Test (DIN ISO 1520)	7-8 mm	Twardość (Bucholz) (ISO 2815)	90-125	Parametry chemiczne (0,7 mm chromowane aluminium)		Komora solna 500 h (DIN 50021 SS)– delaminacja i nacięcie:	max. 1 mm	Komora wilgoci 500 h (DIN 50017 SK)– delaminacja i nacięcie:	max. 1 mm
Właściwości fizyczne (0,8 mm stalowy panel)	Połysk																						
Parametry suszenia	10-15 min / 160-190°C																						
Grubość powłoki µm (ISO 2808)	60-70																						
Połysk <60° (ASTM 523, DIS 2813)	80-90																						
Adhezja (ISO 2409)	Gt 0																						
Test zginania (ISO 1519)	≥ 3 mm																						
Elastyczność - Cupping Test (DIN ISO 1520)	7-8 mm																						
Twardość (Bucholz) (ISO 2815)	90-125																						
Parametry chemiczne (0,7 mm chromowane aluminium)																							
Komora solna 500 h (DIN 50021 SS)– delaminacja i nacięcie:	max. 1 mm																						
Komora wilgoci 500 h (DIN 50017 SK)– delaminacja i nacięcie:	max. 1 mm																						

Te dane techniczne i sugestie są zgodne z najnowszą wiedzą bazującą na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniu ale mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Ponieważ nie mamy wpływu na warunki aplikacji, nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki końcowe nawet jeżeli zostały zastosowane nasze sugestie. Użytkownik powinien przeprowadzić badania w celu określenia przydatności produktu do zastosowania. Odpowiedzialność w rozumieniu (naruszenia gwarancji, odpowiedzialności z tytułu czynów niedozwolonych, zaniedbań i inne) ogranicza się tylko do wymiany produktu lub zwrotu jego ceny. Nie odpowiadamy za szkody przypadkowe i wtórne.

System jakościowy potwierdzony przez ISO 9001.

CPC 42

HYBRYDOWA FARBA PROSZKOWA