

HELIOFAST 41-00

(Old name: AGROHEL jednowarstwowa ES)

Alkidowa powłoka jednowarstwowa

OPIS WYROBU

- **HELIOFAST 41-00** jest jednoskładnikową powłoką jednowarstwową na bazie spoiwa alkidowego.
- Zawiera fosforan cynku jako aktywny pigment antykorozyjny, który dodatkowo wzmacnia ochronę przed korozją
- Odznacza się wyjątkowo szybkim schnięciem
- Umożliwia schnięcie powietrzne i przyspieszone
- Umożliwia krótkie przerwy między nałożeniem poszczególnych warstw

ZASTOSOWANIE


It is used as one coat in protection system of construction and agricultural machines, rail vehicles, different steel constructions and for industrial painting, where high mechanical, chemical and weather resistance are required.

W systemie z powłoką podkładową nadaje się do eksponowania w atmosferze wiejskiej, miejskiej i lżejszej przemysłowej.

DODATKOWE KOMPONENTY

Rozcieńczalnik: THINNER 10-25

DANE O WYROBIE

Typ	alkid
Lepkość dostawcza	DIN4 20°C 80 - 100 s
Gęstość	1.1-1.3 kg/l
Kolor	według Karty RAL lub według wzorca UNIHEL MIX system 
Wygląd	z połyskiem
Substancja sucha w postaci dostawczej	
Objętościowo	40 %
Wagowo	55 %
VOC	540 g/l
Odporność na temperaturę (w suchym powietrzu)	
Krótkotrwała	do 140 °C
Długotrwała	do 120 °C

Grubość powłoki i zużycie	Maksymalna	Zalecana
Grubość suchej powłoki	50 µm	40 µm
Grubość powłoki mokrej	130 µm	100 µm
Zużycie teoretyczne	7,5 m ² /l	9,5 m ² /l

Schnięcie	10°C	20°C	30°C
Suchość na pył	15 minut	10 minut	8 minut
Suchość na dotyk	25 minut	20 minut	18 minut

Schnięcie przyspieszone	
Odpowietrzanie	10 - 15 minut
Schnięcie	w temp. 60-80°C 30 minut

Przerwa w nakładaniu następnej warstwy w 25°C	
Farby rozpuszczalnikowe	
Najkrótsza	10 minut
Najdłuższa	nieograniczony

Przerwa w nałożeniu poszczególnych warstw dotyczy aplikacji alkidowych powłok lakierniczych. Co do innych farb należy zasięgnąć porady w Heliosie.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, odtłuszczone, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń.

Zaleca się opiaskowanie wg normy EN ISO 8501 do stopnia Sa 2,5.

Powierzchnie stalowe powinny być suche, czyste, starannie odtłuszczone, bez resztek korozji czy innych zanieczyszczeń.

WARUNKI PRACY

Minimalna temperatura podczas aplikacji +5° C.

Wilgotność względna powietrza od 20% do 85%.

Temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wyrób przed użyciem musi być dokładnie wymieszany.



NATRYSK AIRLESS

Rozcieńczanie: do 10 % objętościowo

Średnica dyszy: 0,33 - 0,48 mm

Ciś. wyjściowe: 12,0 - 15,0 MPa



NATRYSK POWIETRZNY

Rozcieńczanie: do 15 % objętościowo

Średnica dyszy: 1,3 - 1,7 mm

Ciś. wyjściowe: 0,3 - 0,5 MPa



PĘDZEL

Rozcieńczanie: do 5 % objętościowo

Malowanie pędzlem zaleca się tylko do mniejszych powierzchni i lokalnych napraw.

Przy aplikacji pędzlem do osiągnięcia zalecanych grubości warstwy suchej potrzebne jest więcej nałożeń niż w przypadku aplikacji natryskiem.

Procent dodanego rozcieńczalnika zależy od temperatury farby. Podana informacja odnosi się do temperatury farby 20°C.

SYSTEMY LAKIERNICZE

Systemy powłok lakierniczych dobieramy ze względu na rodzaj wpływów klimatycznych, zgodnie z zaleceniami standardu EN ISO 12944.

Zalecana powłoka podkładowa:

HELIOWELD

HELIOFAST

Co do aplikacji innych powłok kryjących prosimy poradzić się ekspertów z HELIOS-a.

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące w temperaturze do +35°C

BHP

Patrz Karta Charakterystyki Substancji niebezpiecznej oraz etykieta wyrobu.

UWAGI

Dla każdej szarży farby wydajemy odpowiednie świadectwo jakości. Informacje techniczne są wynikiem wiedzy, opartej na pracy laboratoryjnej i doświadczeniach praktycznych. W przypadku zastosowania powłoki lakierniczej poza naszą kontrolą nie możemy przejąć odpowiedzialności i gwarantujemy tylko jakość powłoki jako takiej. Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych bez uprzedniego zawiadomienia. System jakości jest zgodny z EN ISO 9001.